

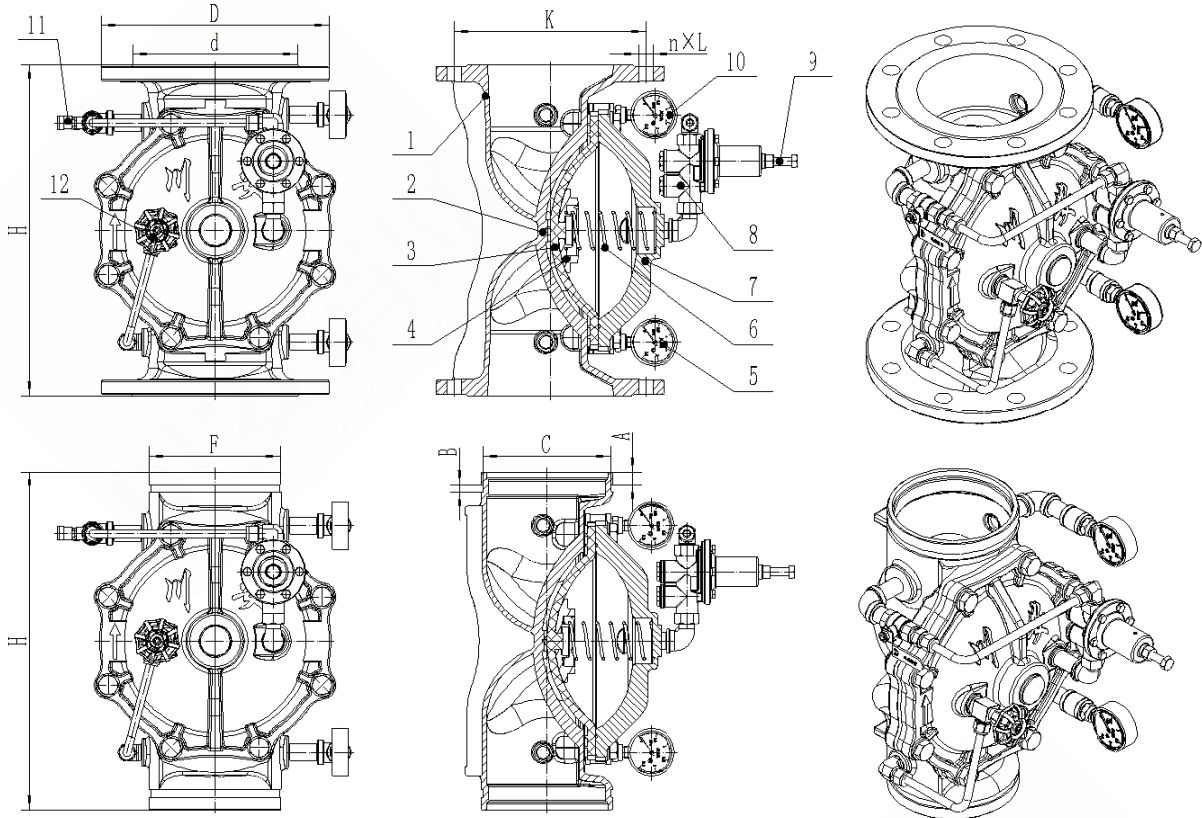
先导式减压阀使用说明书

一、产品介绍:

我司生产的先导式减压阀额定工作压力1.6MPa, 出口压力在0.3~1.0MPa 内可调, 有多种规格、材质、连接方式可供选择。主要由主阀、导阀、针阀、压力表及连接管路组成, 是一种在一定范围内, 无论供水压力波动还是流量变化, 始终保持出口压力稳定在设定值允差范围内的水力控制阀。

二、减压阀结构及主要技术参数:

(1)、减压阀结构:



- 1、阀体 2、阀座 3、隔膜片 4、弹簧座 5、进口压力表 6、弹簧 7、阀盖
8、先导阀 9、调节螺栓 10、出口压力表 11、控制球阀（常开） 12、针型阀

尺寸(mm) 产品规格	D	K	n×L	d	H	连接方式	材质
ZSJF 50-MP-1.6	Φ165	Φ125	4×Φ18	Φ99	270	法兰连接	QT450 CF8
ZSJF 65-MP-1.6	Φ185	Φ145	4×Φ18	Φ118	270		
ZSJF 80-MP-1.6	Φ200	Φ160	8×Φ18	Φ132	330		
ZSJF 100-MP-1.6	Φ220	Φ180	8×Φ18	Φ156	340		
ZSJF 125-MP-1.6	Φ250	Φ210	8×Φ18	Φ184	415		
ZSJF 150-MP-1.6	Φ285	Φ240	8×Φ22	Φ211	415		
ZSJF 200-MP-1.6	Φ340	Φ295	12×Φ22	Φ266	530		
ZSJF 250-MP-1.6	Φ405	Φ355	12×Φ26	Φ319	650		
ZSJF 300-MP-1.6	Φ460	Φ410	12×Φ26	Φ370	770		
ZSJF 350-MP-1.6	Φ520	Φ470	16×Φ26	Φ429	850		
尺寸(mm) 产品规格	A	B	C	F	H	连接方式	材质
ZSJF 80-MP-1.6G	15.88	7.93	Φ84.9	Φ88.9	330	沟槽连接	QT450
ZSJF 100-MP-1.6G	15.88	9.53	Φ110.1	Φ114.3	360		
ZSJF 150-MP-1.6G	15.88	9.53	Φ160.8	Φ165.1	425		
ZSJF 200-MP-1.6G	19.05	11.10	Φ214.4	Φ219.1	530		

(2)、主要技术参数:

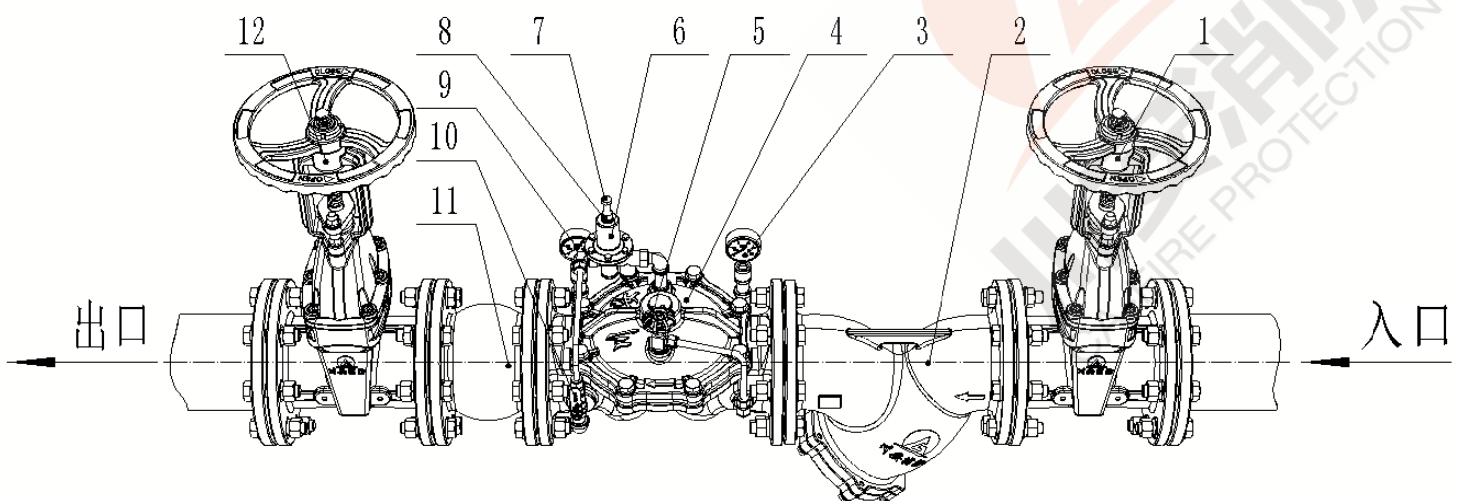
产品规格 项 目	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300
额定工作压力	1.6MPa								
出口设定压力范围	0.3~1.0MPa								
最大流量 (m ³ /h)	21	40	55	80	130	180	300	330	360
调压性能	静压升			≤0.1MPa					
减压性能	流量特性								
	入口压力			1.6MPa					
	出口压力			(0.3-0.5)MPa±0.05MPa; (0.5-1.0)MPa±10%					
	压力特性								
	入口压力			(1.28-1.68) MPa					
出口压力			(0.3-1.0)MPa±5%						

三、工作原理:

先导式减压阀的工作原理是通过调节导阀弹簧预紧力设定出口压力，导阀的阀芯在弹簧作用下开启，主阀处于关闭状态。当阀门进口端开始供水时，压力水通过针阀节流进入主阀控制腔，经连接管流入导阀排向阀后管道，主阀隔膜在压力水作用下打开向下游供水，出口压力通过连接管路反馈作用于导阀隔膜，控制阀芯开度，调节主阀控制腔压力及阀瓣开度，改变流通面积，调整出口压力，令其与弹簧预紧力平衡，进而使主阀控制腔进水和排水一致，从而稳定出口压力。

四、安装及调试方法:
(1)、安装注意事项:

- ①、最佳的安装方式是安装在水平管道上，阀盖朝上；其他安装方式也可达到使用功能；
- ②、安装时要注意阀体上的方向箭头，与流体实际流向一致；
- ③、安装前要彻底清洗管道内的杂物，通水前必须彻底冲洗通道；
- ④、阀前要安装一只闸阀和过滤器，阀后最好也要安装一只闸阀便于维修。

(2)、调试方法:


- 1、入口闸阀 2、Y型过滤器 3、进口压力表 4、减压阀 5、针阀 6、导阀 7、调节螺栓
8、定位螺母 9、出口压力表 10、控制球阀（常开） 11、橡胶软接头 12、出口闸阀

- ①、调试前，先开启全部或部分阀后用水设备，然后关闭入口阀门，微开出口阀门，控制球阀处于常开状态；
- ②、先顺时针拧紧针阀再反向开启一圈，再松开导阀上的定位螺母，然后逆时针完全拧松调节螺栓；
- ③、启动水泵供水，然后缓慢开启入口阀门至全开，当供水压力稳定后，顺时针缓慢转动调节螺栓设定出口压力，若阀组有出现震荡现象，此时可根据现场状况顺时针或逆时针微调针阀使减压阀运行平稳；
- ④、持续开启出口阀门至全开，察看出口压力，若小于设定值可顺时针微旋调节螺栓，反之则逆旋，直至出口动态压力稳定在设定值；
- ⑤、设定好出口压力后，通过调节出口阀门开度使其全开与微开之间来回变化，模拟阀后设备用水量的变化，检验减压阀的动态减压性能；
- ⑥、完成上述操作后，缓慢关闭出口阀门，模拟阀后无设备运行时，减压阀的静态减压性能，此时出口压力可能会略高于设定值，这是减压阀的静压升（ $\leq 0.1\text{MPa}$ ），属于正常现场现象；
- ⑦、完成调试后，拧紧定位螺母锁定，关闭阀后用水设备，开启出口阀门，减压阀处于伺应状态。

五、维护保养：

- (1)、本阀应定期例行巡检，检查各部件性能是否可靠；
- (2)、检查隔膜片是否老化和破损，若有请及时更换，定期清洗管路和过滤器上的水垢杂物；
- (3)、检查阀门连接螺栓是否连接牢固，若有松动及时紧固。

六、注意事项：

- (1)、该产品应存放在通风、干燥的库房内，避免与腐蚀性物质共同贮存，贮存的温度 $-10^{\circ}\text{C}\sim+40^{\circ}\text{C}$ ；
- (2)、运输过程中应防雨减震，注意保持阀体的稳定，不得翻倒、不得与其它硬物撞击，装卸时稳拿轻放；
- (3)、安装时要注意阀体上的方向箭头，与流体实际流向一致，不能装反，否则减压阀会失效，引起事故！

七、售后服务

有任何关于产品安装和调试上的问题请联系我们，我们将竭诚为您服务！

川安消防实业有限公司

地址：福建省南安市康美镇梅元村源丰路8号

手机：15260320119 电话 0595-86028119

传真：0595-86029119